# 

汽车

浣滆

鍙戝竷浜庯細2009/04/26 12:45

#### 奥 迪

加热后的镜子奥秘

奥迪汽车公司解释说,所有1997年以后生产的装有加热镜(包括自动模糊型)的车型,会发生一些奇怪的现象,如在仲夏洗车后车镜会冒出蒸气。这是因为,这些特殊的镜子在点火开关闭合后,就得到一种汁液。这就意味着不管外部环境温度有多高,镜子玻璃都会被加热。事实上,驾驶员车镜的温度可以达到60 ,但由于乘客一侧车镜较小,它的温度要低32 左右。通常我们认为这是正常的。

但是,如果确有必要更换其中任何一个车镜,只可以使用带有热开关的那些新型车镜。它可以装到1997年~1999年生产的奥迪车上。注意,这些车镜不需要成对更换。

### 奥迪

发动机运转,但不能启动

1998-1999年生产的一些装有5气门2.8L V6发动机的奥迪A4和A6汽车,可能会因积炭严重而不能启动。具体的诊断步骤如下:首先对动力传动管理系统进行彻底检测,查看是否有故障码。如果没有,再检查发动机水温传感器(CTS)、运转时节气体的工作状况/节气门开启角度(应大于6°)、燃油压力、压缩量和汽缸泄漏状况。压缩量低表明进气阀和/或排气阀以及燃烧室内存有积炭,这些积炭会导致气阀不能正常就位。

为防止以后出现积碳,应安装零件号为078 121 113G的新型热调温器和零件号为N901 368 02的新型0型环。然后,使用奥迪公司认可的 Wynn公司的X-Tend V.I.C.型燃烧室清洁器(零件号为61510),对发动机进行除炭处理。车主还应了解,他所使用的燃油可能存在清洁剂分量不足的问题。如果使用的燃油不满足要求,奥迪公司建议车主使用零件号为ZVW239 003的Autobahn汽油添加剂。此外,奥迪公司称,新火花塞组件(奥迪零件号为101 000 067M,NGK零件号为BKR6EQUPA)也有助于防止积炭发生。维修完毕,车辆在交给车主之前应进行路试,发动机负载运行(转速为4000~6000r/min)试车15km左右。

## 奥迪

故障指示器灯点亮,多种EGR(废气再循环)诊断故障代码被激活

如果发现1995款奥迪90或装有MMS - 311燃油系统/发动机、代码为AFC的奥迪敞篷车出现了故障指示器灯点亮、多种与EGR系统有关的诊断故障代码被激活的故障,但并未引起运行故障,可直接检查EGR阀及其真空管。

维修人员会发现,布置在EGR阀正上方的黑色真空管很可能离阀体太近,以致该橡胶管出现摩擦,并引起泄漏,导致上述故障出现。解决办法非常简单:只需更换黑色真空管,并留出足够大间隙,这样就再也不会与EGR阀发生摩擦了。

## 奥 迪

故障指示器灯点亮,燃油油位偏低

如果装有OBD 排放控制系统的1995款奥迪A4或A6在油箱内只剩下不到3加仑(合13L)燃油时行驶,就会激活多种诊断故障代码,并点亮故障指示器灯。这种低油位(3加仑)会导致稀混合气出现,在某些行驶条件下(例如怠速转弯)还会引发熄火故障。但是,即便怀疑油位可能偏低,也不要草率地拿起加油枪加油,应进行常规的稀混合气行驶工况检查,以排除其他可能存在的故障。如果未发现其他故障。应询问驾驶员,确信在低油位驾驶时才会点亮故障指示器灯。一旦确认故障现象,就可以清除故障代码,并进行全面的道路试验,以确保故障指示器灯熄灭。

## 奥 迪

制动器发出尖锐的噪音

所有奥迪汽车均在前、后盘式制动器上出现过这种噪音。为此,德国厂商给出了如下解决办法: 首先拆下车轮和制动器卡钳。接着,用中心冲孔方式给每个轮毂和转子作出排序标记。这时,拆下转 子,用周向打磨器和80粒度砂轮清理转子。打磨砂轮前缘,沿顺时针方向轻轻地进行打磨,为了得到 网纹图案,应继续沿顺时针方向打磨,但使用打磨砂轮的后缘。

下一步,如有必要应清理制动垫的表面。然后用锉轻轻地打磨制动垫的倒角边缘。如果制动垫表面有粘性涂层,应清除干净。最后,用合适的清洗液,清洗制动垫。

接着,清洁制动卡钳接触点,并在卡钳活塞与制动垫接触的表面上涂上一层薄薄的耐高温油脂涂层。重新按排序标记,将制动器转子装到正确的位置。然后安装制动卡钳,保证制动垫的安装方向正确。最后,进行试车,检查制动功能是否正常以及噪音是否已消除。

## 奥迪

凹陷的D立柱

受影响的车型是一些1999款奥迪A4和A8 Quattro轿车。凹坑是因粘在车身外金属面板上的绝缘泡沫材料在初始固化过程中出现收缩引起的。随着温度的变化,泡沫材料进一步运动产生的力就会形成凹坑。请注意,出厂编号从4DYN000500的A8车型和8DYA003420的A4车型已于1999 年7月开始解决了这一现象。

要解决凹陷问题,奥迪汽车公司建议使用热枪,对凹陷周围区域进行加热。手握热枪,距喷漆表面约 5mm远。注意不要使面板过热。如果将热枪设定的温度过高,并且在漆层表面过慢地移动热枪,可能使漆层变色或起皮。将热枪在漆层表面慢慢地进行振荡,至面板温度达到100 左右。在这个温度,泡沫材料将与面板脱离,凹陷就会消失。